

## HYPERSEAL® -25LM

### ГИПЕРСИЛ – 25ЛМ

## Однокомпонентный гибридный полиуретановый герметик нового поколения Для горизонтальных и вертикальных швов

#### Описание

**HYPERSEAL-25LM®** это однокомпонентный высокоэластичный гибридный полиуретановый герметик. Производство этого продукта основано на двух технологиях : полиуретан и силицированный полиуретан (полиуретан, модифицированный силанами). После полимеризации при контакте с атмосферной влагой пастообразный **HYPERSEAL-25LM®** преобразуется резиноподобный герметик, который выдерживает расширение-сжатие швов до 50% их первоначальной ширины. При этом **HYPERSEAL-25LM®** обладает исключительным сцеплением (что часто проблематично для полиуретановых герметиков) со стеклом, алюминием, сталью, поликарбонатом и т.д. Герметик сохраняет свою вязкость стабильной в широком диапазоне температур. Это крайне важно для качества ведения работ (стабильность скорости выхода герметика из картриджа). Герметиком легко работать даже при низкой температуре.

#### Соответствие техническим нормам

**HYPERSEAL-25LM®** отвечает требованиям следующих нормативных документов:

- ISO – 11600 тип Ф, класс : 25LM
- DIN-18540-F
- ASTM C920
- U.S. Federal Specification TT-S-00230C тип II класс A

#### Область применения

- Все строительные швы
- Резервуары для хранения воды и бассейны
- Иригационные каналы
- Фундаменты и подвалы
- Швы бетонных элементов заводского производства
- «Работает» с материалами : бетон, дерево, гранит, мрамор, алюминий, сталь, керамика, гипсовые плиты, стекло и т.д.

#### Ограничения

- Не рекомендуется для рыхлых оснований. В этом случае применить упрочняющий грунт **Microsealer**
- Хотя на герметик можно наносить краску, перед нанесением сделать тест на совместимость
- При нанесении на влажную поверхность необходимо предварительно применять специальный грунт

#### Особенности и преимущества

- Простота и экономичность применения
- Однокомпонентный
- Великолепная долговечность
- Можно наносить краску
- Сохраняет свойства и эластичность в диапазоне – 40°C....+80°C
- Рекомендуется для герметизации подводных швов
- Стоек к микроорганизмам и различным химикатам
- Пригоден для герметизации швов в плавательных бассейнах
- Прекрасная адгезия почти к любой сухой поверхности. Предварительная грунтовка поверхности не нужна
- Великолепная адгезия почти ко всем строительным материалам без необходимости предварительной грунтовки

#### Способ нанесения

- Температура нанесения варьируется от +5°C до +60°C. Перед нанесением при более низкой температуре (до 0°C) хранить упаковку при температуре около 20°C
- Ввести в шов шнур-беккер и тем самым задать глубину заполнения шва герметиком
- Оптимальное соотношение Ширина шва : Глубина герметика = 2:1 до минимальной глубины 10 мм



## HYPERSEAL® -25LM

### Грунтовка

- Нет необходимости в грунтовке по большинству материалов: стеклу, алюминию, прочный и чистый бетон, сталь и т.д.
- По очень пористой поверхности **Microsealer**
- По влажной поверхности использовать **Microsealer** или **AQUADUR®**
- В общем перед нанесением рекомендуется провести тест на адгезию к поверхности

Ширина	5мм	10мм	15мм	20мм	25мм
Глубина					
5мм	24	12			
10мм			4	3	2,4
15мм					1,6

### Чистка инструмента

Инструмент чистить бумажным полотенцем и растворителями, содержащими ацетон или ксилол.

### Расход

В таблице ниже приведено на сколько метров погонных шва хватает одной «сосиски» 600мл

### Упаковка

Поставляется в «колбасках» по 600 мл.  
 На заказ возможна расфасовка в «колбаски» или картриджи по 300 мл.  
 Стандартные цвета : белый, серый, черный.  
 Другие цвета – на заказ.

### Хранение

**HYPERSEAL-25LM®** хранить в заводской упаковке при температуре + 20°C в сухом месте минимум 12 месяцев.

### Технические характеристики

характеристика	ед. изм.	метод испытания	величина
Плотность при 20°C	г/см <sup>3</sup>	ISO 2811 / DIN53217 / ASTM D1475	1,35...1,4
Твердость	Shore A	ISO R868 / DIN 53505 / ASTM D2240	25
Рабочий диапазон температур	°C	-	- 40...+ 90
Температура нанесения	°C	-	+5...+40
Адгезия к бетону	Н/мм <sup>2</sup>	ASTM D 1640	>2
Время состояния отлипа при 25°C и отн. влажности 55%	мин	-	90...120
Скорость полимеризации	мм/день	-	3...4
Относительное удлинение при разрыве	%	DIN 52455 / ASTM D 412	> 900
Прочность на растяжение при 100% удлинении	Н/мм <sup>2</sup>	DIN 52455 / ASTM D 412	2,5...3,0
QUV ускоренный погодный тест (ультрафиолет 4 часа при 60°C и 4 часа при 50°C)	-	ASTM G53	Прошел (2000 ч)
Термостойкость (100 дней при 80°C)	-	EOTA TR011	Прошел
Токсичность полимеризовавшегося герметика	-	-	Безопасен
Гидролиз (8% KOH, 15 дней при 50°C)	-	-	Изменений эластичности герметика не обнаружено
Гидролиз (H <sub>2</sub> O, 30 дневных циклов при 60°C – 100°C)	-	-	
HCl (PH=2, 10 дней)	-	-	