

# HYPERSEAL®-EXPERT-60FC

## Однокомпонентний поліуретановий герметик з підвищеною твердістю та хімічною стійкістю

### ОПИС МАТЕРІАЛУ

**HYPERSEAL®- EXPERT-60FC** — це швидкотверднучий шовний герметик та універсальний клей із відмінною адгезією навіть на основах, які традиційно є проблемними для поліуретанових герметиків (наприклад, алюміній, сталь, полікарбонат тощо).

HYPERSEAL®-EXPERT 60FC має високу хімічну стійкість і рекомендований для герметизації швів у місцях, де можливий контакт з рідинами, що забруднюють воду.

Випускається у двох модифікаціях: у стандартному (для нанесення пістолетом) та наливному виконанні — під маркуванням HYPERSEAL®-EXPERT 60FC SL.

### СЕРТИФІКАЦІЯ

- ISO-11600
- DIN-18540-F
- ASTM C920
- U.S. Federal Specification TT-S-00230C
- Type II Class A
- Висновок СЕС в Україні
- Сертифікат Відповідності в Україні

### ЗАСТОСУВАННЯ

- Шви промислових підлог
- Шви підлог на автозаправних станціях
- Металевих рами
- Алюмінієві вікна та панелі
- Автомобільне скління (заміна автоскла)

### ОСОБЛИВОСТІ І ПЕРЕВАГИ

- Відмінна адгезія до поверхні, як з використанням ґрунтовок, так і без них
- Висока хімічна стійкість
- Відмінна термостійкість: +80°C
- Герметик залишається еластичним навіть до -40°C
- Стійкість до дії мікроорганізмів та грибків.
- Легко фарбується будь-якими фасадними фарбами на водній основі



### ОБМЕЖЕННЯ

- Не рекомендується для пухких та сильно пошкоджених поверхонь.
- Пористі та вологі поверхні, для уникнення утворення бульбашок у незастиглому герметіку, потребують попереднього ґрунтування.



Герметик придатний для зовнішнього застосування, однак, колір герметика під УФ не стабільний, це не впливає на експлуатаційні властивості герметика. Якщо потрібен стабільний колір, то поверх герметика рекомендується нанести фасадну фарбу.

### ІНСТРУКЦІЯ

#### 1. Підготовка поверхні

Поверхня має бути сухою, міцною – без руйнувань; чистою – без пилу, бруду, жиру.

Шов рекомендується прочистити щіткою.

Компресором (або пілососом) продути шов повітрям.

- Міцність поверхні: R28  $\geq$  15 МПа
- Вологість поверхні: W < 5%

#### 2. Ґрутовка поверхні

В більшості випадків ґрутовка не потрібна. Але у разі герметизації швів (примикань) на пористих та (або) вологих поверхнях застосовувати такі ґрунти:

# HYPERSEAL®-EXPERT-60FC

- MICROSEALER-50
- MICRORIMER-PU
- UNIVERSAL PRIMER-2K-4060
- AQUADUR®

Докладніше про застосування грунту дивіться технічний опис використовуюваного грунту.

Для отримання інформації щодо підготовки інших поверхонь, будь ласка, зв'яжіться з нашим технічним відділом [giper.profi@gmail.com](mailto:giper.profi@gmail.com)

## 3. Приготування і Нанесення

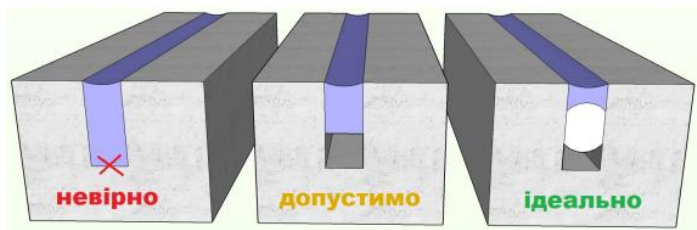
### Приготування:

- Відрізати пластиковий носик такої ширини, щоб він не тонув у шві, а ковзав по ньому.
- Відрізати кінчик (хвостик) туби
- Зафіксувати скотчем (опція) носик до туби
- Вкласти тубу у пістолет (600 мл)

### Нанесення:

1. *Нанесення по примиканням*  
У місцях сполучення горизонтальної площини до вертикальної (підлога/стіна, покрівля/парапет), поліуретановим герметиком виконати перехідний бортик (викружка, галтель)
2. *Нанесення по швам*  
Заповнити шов герметиком, тримаючи пістолет під кутом 45° у напрямку руху. Загладити ще пастоподібний (свіжий) герметик шпателем

Для створення найбільш надійних умов роботи герметика у деформаційних швах важливо, щоб він контактував лише з двома сторонами шва. Третю жорстку сторону контакту слід виключити. Для цього можна використовувати джгути із спіненого поліетилену.



Використання джгутів дозволяє не тільки виключити третю точку контакту, а й задати глибину закладання герметика, заощадивши тим самим на матеріалі. Джгут повинен бути ширшим за шов приблизно на ~30%.

При заповненні деформаційних швів більше 10 мм співвідношення ширини шва до глибини приймаються 2:1.

Шви шириною менше 10 мм, як правило, до деформаційних швів не відносяться, і заповнюються герметиком як звичайні тріщини.

Для запобігання забрудненню примикаючих поверхонь та для отримання чіткого краю рекомендується обмежити ширину шва. Наклеїти по краях малярну стрічку і зняти її відразу після нанесення герметика.

## ВИТРАТА

Лінійні метри (м.п) для туби 600 мл.

Ширина шва \ Глибина шва	5мм	10мм	15мм	20мм	25мм
5 мм	24	12			
10 мм			4	3	2,4
15 мм					1,6

## УПАКОВКА

Туба (ковбаса): 600 мл  
Стандартні кольори: чорний, сірий, білий

## СТРОК ПРИДАТНОСТІ ТА ЗБЕРІГАННЯ

Строк придатності: мінімум 12 місяців в заводській упаковці при зберіганні від +5°C до +25°C

# HYPERSEAL®-EXPERT-60FC

## ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ВЛАСТИВОСТІ	ОД.ВИМ	МЕТОД	СПЕЦИФІКАЦІЯ
Час утворення поверхневої плівки при +25°C и W 55%	хвилин	-	20 ÷ 30
Температура експлуатації	°C	-	-40 ÷ +80
Твердість	Шор А	ASTM D2240 / DIN 53505 / ISO R868	±60
Модуль упругості при 100% удлинении	МПа	ASTM D412 / EN-ISO-527-3	0,8
Еластичність при +23 °C	%	ASTM D412 / EN-ISO-527-3	>600
Адгезія до бетону	МПа	ASTM D4541	>2
QUV прискорений погодні тест (ультрафіолет 4 години при 60°C і 4 години при 50°C)	-	ASTM G53	Пройшов (2000 годин)
Термостійкість (100 днів при 80°C)	-	EOTA TR011	Пройшов
Токсичність герметика після полімеризації	-	-	Безпечний
Гідроліз (8% KOH, 15 днів при 50°C)	-	-	Змін еластичності герметика не виявлено
Гідроліз (H <sub>2</sub> O, 30 денних циклів при 60°C ÷ 100°C)	-	-	
HCl (PH=2, 10 днів)	-	-	

У цей технічний бюлетень включено технічні дані та рекомендації, що є результатом багаторічного досвіду та набутих знань Науково-дослідного відділу, а також застосування матеріалу на практиці. Якість продукції забезпечується системою якості компанії, що відповідає міжнародним стандартам ISO 9001, ISO 14001 та ISO 4501. Проте, беручи до уваги різноманітність поверхонь та умов об'єкта, покупець/користувач повинен максимально правильно перевіряти наші матеріали на їхню придатність для передбаченого об'єкта. З вищевказаних відомостей не випливає жодних юридичних зобов'язань. Нове видання цього технічного бюлетеня анулює його попередній випуск.

